

安全评价项目信息表

项目编号：

项目名称	山东飞扬化工有限公司安全现状评价报告		
项目简介	山东飞扬化工有限公司位于新泰市经济开发区富山路 61 号，占地面积 4 万余平方米，总投资 3.5 亿元，是泰安市新泰市市属国有控股企业，注册资本 1000 万元，总资产 4.42 亿元。目前该公司产品有 0.5 万吨/年碳酸混合酯（DXC）、7000 吨/年丁二酸、3000 吨/年碳酸二乙酯、2 万吨/年碳酸二甲酯（DMC）等产品。		
评价人员	姓 名		备注
项目负责人	马琳琳		
项目组成员	刘卫国		
	赵云峰		
	辛 磊		
	王 静		
报告编制人	马琳琳		
报告审核人	赵 燕		
过程控制负责人	刘云红		
技术负责人	孙 虎		
技术专家 或有关技术人员			
到现场开展安全 评价工作情况	时 间	到现场主要人员	主要任务
	2026.4.2	马琳琳 辛 磊	初访
	2026.6.20	马琳琳 辛 磊	现场考察
	2026.6.23	马琳琳 辛 磊	现场检查
	2026.6.27	马琳琳 辛 磊	现场核查
安全评价报告提交时间：2026.7.14			
有必要公开的其它内容：			



现场照片

密级 受控文件
版本 1 版



山东飞扬化工有限公司 安全现状评价报告

被评价单位主要负责人：郑鹏
被评价单位经办人：李涛
被评价单位联系电话：17553827259



山东飞扬化工有限公司 安全现状评价报告

评价机构名称：山东新安达工程咨询有限公司
资质证书编号：APJ-(鲁)-022
法定代表人：李悦震
审核定稿人：孙虎
评价负责人：马琳琳



山东飞扬化工有限公司

安全现状评价报告

前言

山东飞扬化工有限公司位于新泰市经济开发区富山路61号，占地面积4万余平方米，总投资3.5亿元，是泰安市新泰市市属国有控股企业，注册资本1000万元，总资产4.42亿元。股东分别是山东新甫丰惠控股集团有限公司（泰丰集团全资子公司）占比65%、泰安志合投资合伙企业（有限合伙）占比35%。目前该公司产品有2万吨/年碳酸二甲酯（DMC）、0.5万吨/年碳酸混合酯（包含3000吨/年碳酸甲乙酯/碳酸二乙酯，不同时产生）、7000吨/年丁二酸（东丁二酸车间产能2000吨/年，西琥珀酸车间产能5000吨/年）。

根据《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）判断，该项目氢气属于重点监管危险化学品。

根据《重点监管的危险化学品工艺目录》（2013年完整版）、《安监总局三[2013]3号》及《山东省应急管理厅关于印发〈全省危险化学品安全生产“机械化换人、自动化减人”工作方案〉的通知》（鲁应急字〔2021〕135号）的规定，该项目不涉及重点监管的危险化学品工艺。

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），该项目二期罐区单独构成了一级重大危险源。

山东飞扬化工有限公司于2023年01月19日取得山东省应急管理厅颁发的“安全生产许可证”（编号：（鲁）WH安许证字〔2023〕090144号），许可范围为：碳酸二甲酯20000吨/年、碳酸二乙酯3000吨/年，有效期自2023年02月11日至2026年02月10日，在此期间企业未发生安全生产事故；该公司于2026年1月29日申请延期换证，延期日期至2026年8月10日（单位延期换证申请和泰安市应急管理局批复见附件）。此次安全生产许可证发证范围为“碳酸二甲酯20000吨/年、碳酸二乙酯3000吨/年”。

山东新安达工程咨询有限公司
地址：山东省济南市明城区顺庄镇顺庄村

电话：0531-75638660

I

山东飞扬化工有限公司

安全现状评价报告

自2023年01月19日取得安全生产许可证以来，该企业的主要变化为：

（1）中控室、配电室变更：2022年4月，山东富海石化工程有限公司出具中控室、配电室相关设计图纸；2023年2月，新建中控室、配电室及配套设施，企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（2）原料仓库变更：2023年9月，原料仓库（丙类）变更为备品备件仓库使用，企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（3）新增顺酐储罐项目：2023年7月，山东富海石化工程有限公司出具《新增顺酐储罐项目》相关设计图纸；2023年12月，组织专家进行了审查，出具了《新增顺酐储罐设计专家组审查意见》；2024年4月，企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（4）二期罐区储罐内浮顶改造：2024年5月，二期罐区环氧丙烷、甲醇、甲醇钠、碳酸二甲酯储罐由固定顶储罐变更为内浮顶储罐，包括配套的附属仪表设施，增加储罐的安全系数。企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（5）变压器变更：2025年9月，因原变压器能耗高，企业将S11-2500/10/0.4变压器更换为S20-2500/10/0.4变压器，降低用电消耗，节约生产成本，企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（6）自动化、机械改造：2023年9月，山东富海石化工程有限公司出具了3万吨/年碳酸丙酯装置及5000吨/年碳酸混合酯装置“机械化换人、自动化减人”评估报告；2023年12月，山东齐创石化工程有限公司出具了设计图纸；2025年11月，企业按要求进行相关自动化、机械改造，PC/DXC/DEC装置系统新增切断阀、调节阀与相应的DCS仪表控制联锁，实现泵、搅拌电机的远程启停、故障报警等功能。企业进行了内部变更验收，有相关变更手续。

（7）碳酸二甲酯装置变更：20000t/a碳酸二甲酯装置只保留碳酸二甲

山东新安达工程咨询有限公司
地址：山东省济南市明城区顺庄镇顺庄村

电话：0531-75638660

II

第二节 评价结论

按照《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《山东省安全生产条例》以及《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》等的要求，本评价组对山东飞杨化工有限公司 2 万吨/年碳酸二甲酯（DMC）、0.5 万吨/年碳酸混合酯（DXC）、7000 吨/年丁二酸项目进行了危险化学品生产的安全现状评价。

该公司位于新泰市高新技术开发区，符合当地工业布局和城市规划要求；生产装置与《中华人民共和国危险化学品安全法》第二十二条规定的九类场所的安全距离满足规定的要求；供水、供电、交通运输、周边环境及自然环境等外部条件能满足生产的要求；总图布局基本合理，采用的工艺技术成熟，工艺和装置（设备）、设施安全、可靠，采取的安全设施符合国家现行法律、法规、标准、规范的要求，能够执行国家“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针。企业还制定了相关安全管理制度、工艺安全操作规程和事故应急救援预案，能够较好的保障安全生产和员工健康。

经过分析评价，本报告认为：山东飞杨化工有限公司的风险程度可接受，具备国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准规定要求的安全生产条件。

同时，建议山东飞杨化工有限公司按照国家有关新规定或者有关新技术不断改进完善，确保安全生产，并定期进行隐患排查，及时整改，提高装置安全水平。

5	原料仓库阻火墙，临时存放无火物料。	GB15603-2002 第 6.2.1 条	一般	清理阻火墙内物料，清理无火物料。
6	易挥发可燃液体物料储罐罐顶未设置油气收集设施，管道未设置阻火器。	AQ3097-2008 第 5.4.5 条	一般	罐顶设置油气回收系统并设置阻火器。

三、隐患整改情况复查

企业根据整改建议对存在的问题进行了整改，通过现场复查，企业接受整改建议并进行了整改。整改落实及复查情况见下表。

表 7.1-3 本次提出的整改建议的落实情况

序号	存在的主要问题或隐患	整改复查情况	结论
1	东侧丁二酸生产车间罐区消防设施缺少设备名称，真空喷射器无停用标识。	罐区消防设施已张贴设备名称标识；真空喷射器已设置“设备停用”标识。	已整改
2	东侧丁二酸生产车间应急和物资不全；PVC 管道支撑不全。	东侧丁二酸生产车间已补充缺失的应急物资；已拆除不合规 PVC 管道。	已整改
3	丁二酸配电室防飞禽网破损。	飞禽网已修补加固。	已整改
4	原料/产品仓库无应急照明、限高标识，未划分消防通道、物料堆放区域，阻火墙、疏散通道；东侧阻火墙内放置成品。	原料/产品仓库已安装应急照明、张贴限高标识；已划分消防通道、物料堆放区域；已清理阻火墙、疏散通道内物品；东侧阻火墙内成品已清理。	已整改
5	原料仓库阻火墙，临时存放无火物料，易挥发可燃液体物料储罐罐顶未设置油气收集设施，管道未设置阻火器。	已清理无火物料，企业已制定整改计划增加油气回收系统并设置阻火器。	已整改 计划整改

第二节 建议补充的安全对策措施

山东飞杨化工有限公司建立有安全生产管理机构和相关安全管理制度，专职安全生产管理人员持证上岗，制定了工艺安全操作规程和事故应急救援预案，对保障安全生产和员工健康起到了重要作用。通过对其日常管理和各项规章制度的检查分析，评价组认为应从以下方面进行改进：

一、安全设施的更新与改进

1、装置的各种安全设施应有专人负责管理，定期检查和维护保养。安全设施应编入设备检修计划，定期检修。安全设施不得随意拆除、挪用或弃置不用，因检修拆除的，检修完毕后应立即复原。按照国家有关标准规范的要求对安全设施定期更新与改进，保证安全设施在其有效使用期限内。