安全评价报告公开信息表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 南昌利康药械实业有限公司医用消毒剂生产项目安全现状评价报告 | | |
| 完成时间 | 2025年7月 | | |
| 评价人员 | | | |
|  | 姓名 | 资格证书号 | 从业号 |
| 项目负责人 | 徐顺星 | S011041000110192002229 | 018803 |
| 项目组成员 | 乔贯德 | 1700000000300087 | 030797 |
| 舒斌 | 0800000000205889 | 013031 |
| 赵云峰 | S011037000110191000735 | 030095 |
| 张晋慧 | 1100000000302946 | 020045 |
| 技术专家 | / | | |
| 现场勘察人员及时间 | 徐顺星、乔贯德2025.3.5 | | |
| 现场核查的人员和时间 | 徐顺星、乔贯德2025.3.23 | | |
| 项目简介 | 南昌利康药械实业有限公司成立于2001年10月18日，法定代表人为陈勇，类型为有限责任公司（自然人投资或控股），公司位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金沙四路703号，注册资本为伍佰贰拾万元整。该企业租赁江西固邦百世医疗用品有限公司5#厂房的1-4楼，设有医用消毒剂生产项目，主要进行医用消毒剂的生产、销售。  南昌利康药械实业有限公司于2022年11月23日取得由南昌市应急管理局颁发的《危险化学品经营许可证》，证书编号：赣洪应急经（甲） [2022]00000225号，许可范围为生产加工易燃液体（医用酒精）、腐蚀品（消毒剂），经营方式为批发（贸易有仓储），其有效期为2022年9月18日至2025年9月17日。  根据《中华人民共和国安全生产法》（2021年主席令第88号修正）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号、第645号修正）、《危险化学品经营许可证管理办法》（安监总局令第55号、第79号修正）等的要求：危险化学品经营许可证有效期为3年，有效期满后，经营单位继续从事危险化学品经营活动的，应当在经营许可证有效期满前3个月内向发证机关提出换证申请。 | | |
| 工艺流程 | 1、强化戊二醛消毒液  将戊二醛、助剂用去离子水稀释至所需浓度，取样检验合格后灌装、包装得成品。工艺流程图如下：  戊二醛、助剂、去离子水 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-1 强化戊二醛消毒液生产工艺流程图  2、碘伏消毒液  将碘、碘化钾用去离子水稀释至所需浓度，取样检验合格后灌装、包装得成品。工艺流程图如下：  碘、碘化钾、去离子水 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-2 碘伏生产工艺流程图  3、乙醇消毒液  将乙醇用隔膜泵泵入桶内，用去离子水稀释至所需浓度，取样检验合格后灌装、包装得成品。工艺流程图如下：  乙醇、去离子水 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-3 乙醇消毒液生产工艺流程图  4、过氧化氢消毒液  将过氧化氢用去离子水稀释至所需浓度，取样检验合格后包装得成品。工艺流程图如下：  过氧化氢、去离子水 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-4 过氧化氢消毒液生产工艺流程图  5、新洁尔灭  将苯扎溴铵、助剂用去离子水稀释至所需浓度，取样检验合格后包装得成品。工艺流程图如下：  苯扎溴铵、助剂、去离子水 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-5 新洁尔灭生产工艺流程图  6、优氯净  将原料二氯异氰尿酸钠、助剂经混合均匀，检验合格，用分包机包装得成品。工艺流程图如下：  二氯异氰尿酸钠、助剂 检验 包装 成品  图2.6-6 优氯净生产工艺流程图  7、泡腾片  将原料三氯异氰脲酸大包装购进人工进行分装后包装得成品。工艺流程图如下：  三氯异氰脲酸 人工分装 成品  图2.6-7 泡腾片生产工艺流程图  8、84消毒液  将次氯酸钠溶液用离心泵泵入桶内，加入自来水，搅拌均匀，取样检验合格后灌装、包装得成品。工艺流程图如下：  自来水、次氯酸钠溶液 稀释 检验 灌装、包装 成品  图2.6-8 84消毒液生产工艺流程图 | | |
| 被评价单位信息反馈情况 | 满意 | | |









