安全评价项目信息表

项目编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 中国石油天然气股份有限公司山东泰安销售分公司南外环加油站经营危险化学品现状评价 |
| 项目简介 | 该加油站现有埋地储油罐4只，1台30m392#乙醇汽油罐、1台30m395#汽油罐、2台30m3柴油罐，油气回收处理设备。设置罩棚一处，罩棚下设置4台加油机：1台4枪柴油加油机、1台4枪92#乙醇汽油/95#汽油加油机、1台双枪95#汽油加油机，1台双枪加油机（已停用） |
| 评价人员 | 姓 名 | 备注 |
| 项目负责人 | 辛磊 |  |
| 项目组成员 | 刘卫国 |  |
| 王静 |  |
| 马琳琳 |  |
| 赵云峰 |  |
| 报告编制人 | 辛磊 |  |
| 报告审核人 | 赵燕 |  |
| 过程控制负责人 | 刘云红 |  |
| 技术负责人 | 孙虎 |  |
| 技术专家或有关技术人员 |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| 到现场开展安全评价工作情况 | 时 间 | 到现场主要人员 | 主要任务 |
| 2025.2.7 | 辛磊、马琳琳 | 初访 |
| 2025.2.25 | 辛磊、马琳琳 | 现场考察 |
| 2025.2.28 | 辛磊、马琳琳 | 现场检查 |
| 2025.3.1 | 辛磊、马琳琳 | 现场核查 |
| 安全评价报告提交时间：2025.3.8 |
| 有必要公开的其它内容： |

第二章 加油站概况

## 第一节 加油站基本情况

中国石油天然气股份有限公司山东泰安销售分公司南外环加油站位于泰安市泮河大街中段南侧，加油站东侧是CNG加气站，西侧是中医馆（三类保护物），南侧是市场（二类保护物），北侧是泮河大街。该站经营许可范围为汽油、乙醇汽油、柴油，现其主要经营储存汽油、乙醇汽油、0#柴油（换季销售-10#柴油）。此次现状评价报告与三年前报告相比，周边环境、站内设备设施、主要建构筑物未发生变化。

该加油站主要建有站房、罩棚、油罐区、加油区等。加油区在站房北侧，现有4台加油机：1台4枪柴油加油机、1台4枪92#乙醇汽油/95#汽油加油机、1台双枪95#汽油加油机、1台双枪加油机（已停用），均为潜油泵式；油罐区位于站房南侧非车行道下方，现有5台30m³埋地双层储罐：1台92#乙醇汽油罐（V02）、1台95#汽油罐（V04）、2台柴油罐（V01、V03）、1台停用（V05）卸油口已加盲板和锁，4台在用油罐均安装了液位仪、检漏仪；汽油、柴油卸油口位于罐区东侧；通气管5根位于罐区南侧，该站设有卸油油气回收系统、加油油气回收系统、油气回收处理系统；按《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021标准规定：在用油罐总储量为120m³，柴油储罐容积折半计入总容积为90m³，该站属三级加油站。

表2.1-1 加油站的等级划分

|  |  |
| --- | --- |
| **加油站等级** | **加油站油罐容积（m3）** |
| **总容积V** | **单罐容积** |
| 一级 | 150＜V≤210 | ≤50 |
| 二级 | 90＜V≤150 | ≤50 |
| 三级 | V≤90 | 汽油罐≤30，柴油罐≤50 |

注：V为油罐总容积。柴油罐容积可折半计入油罐总容积。

该站现有职工6人，其中主要负责人1人，安全生产管理员1人。主要负责人和安全生产管理人员已参加了危险化学品安全管理培训，并取得考核合格证，详见附页。

中国石油天然气股份有限公司山东泰安销售分公司于2006年12月29日与泰安中圆石油制品销售中心签订了《加油站资产租赁合同》，租赁期十九年，2007年2月26日签订了《加油站租赁合同补充协议》，详见附件。

加油站于2007年4月20日取得了泰安市公安消防分局出具的《建筑工程消防验收意见书》，证书编号：泰公消验字[2007]第74号，详见附件。

加油站于2022年01月06日换发了《成品油零售经营批准证书》，证书编号：鲁油零售证书第3709002007号，证书有效期至2027年01月06日，证书见附件。

加油站于2022年5月17日换发了《危险化学品经营许可证》，证书编号：鲁泰危化经[2022]000508号，证书有效期至2025年5月20日，证书见附件。

该站编制了生产安全事故应急预案，于2025年1月27日在泰安市应急管理局进行了备案，备案编号为：370900-2025-0004，详见附件。

山东天科防雷工程有限公司对该站进行了相关防雷设施的检测，出具了合格的《雷电防护装置定期检测报告》，报告编号：（1122016001）[2024]TA-0329号，防雷类别：二类，结论为“合格：加油站雷电防护装置符合现行国家防雷规范标准要求”，有效期至2025年03月26日，检测报告见附件。

该站在中国太平洋财产保险股份有限公司北京分公司投保安全生产责任保险，保险期限2025年1月1日至2025年12月31日，详见附件。

该站建立健全了安全生产责任制、安全生产规章制度和安全操作规程，执行情况较好。

该站各项安全管理制度健全，有生产经营单位生产事故应急预案，并定期进行应急救援演练。该加油站消防器材配备齐全，加油站配备了35kg推车式干粉灭火器2具，5kg手提式干粉灭火器8具，CO2灭火器7具，灭火毯4块，消防锨4把，消防桶4个，消防沙池2m3。



